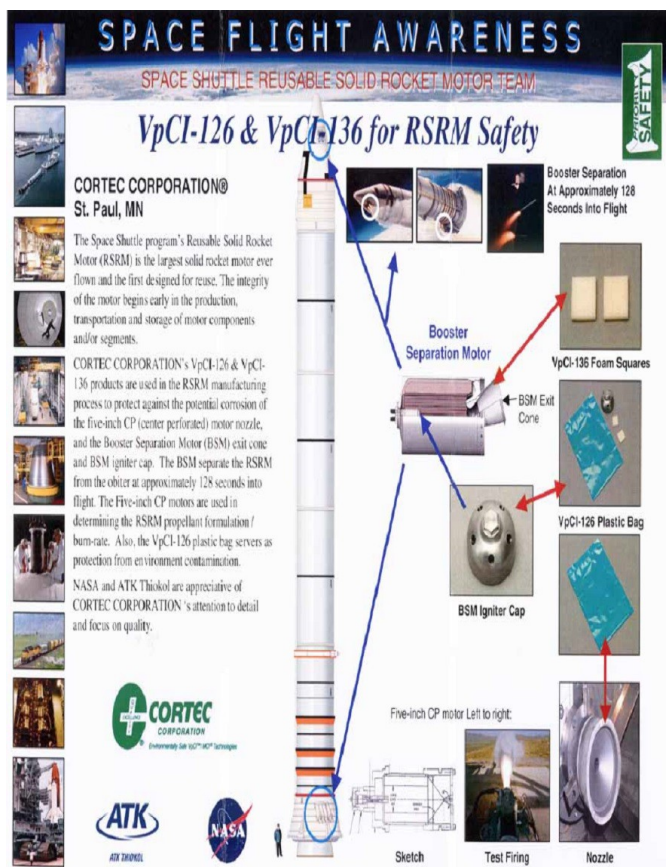


12 Aprilie 2021

40 de ani de la începerea Programului Space Shuttle

NASA și ATK Thiokol a apreciat atenția CORTEC CORPORATION pentru detalii și concentrarea pe calitate.



Între prima lansare din 12 aprilie 1981 și aterizarea finală din 21 iulie 2011, flota navei spațiale a NASA - Columbia, Challenger, Discovery, Atlantis și Endeavour - a îndeplinit 135 de misiuni, a ajutat la construirea Stației Spațiale Internaționale și a inspirat generații. Flota navei spațiale a NASA a început să stabilească recorduri chiar de la prima lansare pe 12 aprilie 1981, și a continuat cu o rezistență remarcabilă, pe o durată de 30 de ani.

Începând cu Columbia și continuând cu Challenger, Discovery, Atlantis și Endeavor, naveta a transportat echipajele pe orbită în mod repetat, a lansat, recuperat și reparat sateliți, a efectuat cercetări de ultimă oră și a construit cea mai mare structură din spațiu, Stația Spațială Internațională. Ultima misiune a navei spațiale, STS-135, s-a încheiat pe 21 iulie 2011, când Atlantis s-a oprit în portul său natal, Centrul Spațial Kennedy al NASA din Florida.

Fiind prima navă reutilizabilă a omenirii, naveta spațială a depășit limitele descoperirilor, necesitând nu numai tehnologii avansate, ci și efortul extraordinar al unei forțe vaste de muncă. Mii de funcționari publici și contractori din centrele de pe teren ale NASA și din întreaga țară au demonstrat un angajament neclintit față de succesul misiunii și obiectivul mai mare al explorării spațiului.

Integritatea motorului a început chiar de la etapa de producție

VpCI-126 Blue® și Emitori VpCI®-136

Motorul reutilizabil al rachetei – Solid Rocket Motor (RSRM) al Programului Space Shuttle este cel mai mare motor de rachetă care a zburat vreodată și primul proiectat pentru reutilizare. Integritatea motorului începe devreme, în etapa de producție, și continuă pe durata transportului precum și la depozitarea componentelor și / sau a segmentelor motorului.



Multi-Metal VpCI® Systems - pungile VpCI-126 Blue® și emitorii-burete VpCI®-136 (2,5 x 2,5 x 0,64 cm) de la Cortec Corporation au fost cele două produse ce încorporează Tehnologia Inhibitorilor de Coroziune Volatili și de Contact (Nano-VpCI®), utilizate la fabricarea RSM pentru a proteja împotriva coroziunii potențiale, în următoarele zone: duza motorului - Five-inch motor nozzle (CP), conul de ieșire al motorului de separare - Booster Separation Motor (BSM) și, la capacul de aprindere - MSM igniter cap. BSM separă RSRM de orbiter la aproximativ 128 de secunde de zbor. Motoarele CP Five-inch sunt utilizate pentru determinarea formulei de combustibil / rata de ardere la RSRM. De asemenea, pungile anticoroziive VpCI-126 Blue® au servit drept protecție împotriva contaminării din mediul ambiental, iar emitorii VpCI®-136 au furnizat un plus de concentrație a moleculelor Nano-VpCI®. NASA și ATK Thiokol a apreciat atenția CORTEC CORPORATION pentru detalii și concentrarea pe calitate.

CORTROM “GBLA” SRL – Consultant tehnic și importator exclusiv autorizat pentru România și Republica Moldova al Produselor Cortec®

www.cortrom.ro | contact@cortrom.ro

Cortec® Corporation is a world leader in innovative, environmentally responsible VpCI® and MCI® corrosion control technologies for Packaging, Metalworking, Construction, Electronics, Water Treatment, Oil & Gas, and other industries. Our relentless dedication to sustainability, quality, service, and support is unmatched in the industry. Headquartered in St. Paul, Minnesota, Cortec® manufactures over 400 products distributed worldwide. ISO 9001 & ISO 14001:2004 Certified.